

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-061937

(43)Date of publication of application: 27.02.1992

(51)Int.CI.

B02C 18/02 B26F 1/32

(21)Application number: 02-171259

(71)Applicant : TAKAO KATSUMI

(22)Date of filing:

27.06.1990

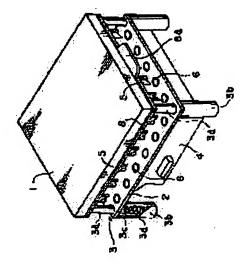
(72)Inventor: OGAWA MAYUMI

(54) HANDY SHREDDER

(57) Abstract:

PURPOSE: To reduce space and permit a shredder to be used easily even for disposal of a small amount of documents by providing a pair of plates connected vertically movably via connecting parts and a plurality of punches on its face between these plates.

CONSTITUTION: A few or several tens of waste papers are inserted between rods 3a and over a bottom plate 2. At this time, the rods 3a serve as a guide. When an upper plate 1 is forced down vertically with the hands laid on its surface, the rods 3a move downwards deflecting springs 3d through inserting holes 3c, thereby lowering the upper plate 1 via connecting parts 3. Punches 5 make holes through the waste papers and pass from opening parts 6 into through holes to drop the circular cut pieces of the paper into the receiving case 4 below. When the pressing force is released, the rods 3a are raised by the resilient force of the spring 3d to return the upper plate 1 to its original position. If the hole-formed waste papers are raised together with the punches 5, a take-away plate 8 is forced down with its tab



8a held between the fingers, so that the waste papers can be removed from the punches 5.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration] [Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

⑩日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

平4-61937

Solnt. Cl. 5

S. 6 ..

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)2月27日

B 02 C 18/02 B 26 F 1/32

Z

7112-4D 8709-3C

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全4頁)

会発明の名称

簡易シユレツダ

②特 願 平2−171259

匈出 願 平2(1990)6月27日

@発 明 者

小川

真由美

埼玉県坂戸市千代田4-7-3-106

勿出 顧 人

髙尾

克 巴

埼玉県川越市大字笠幡5024番地454

個代 理 人 弁理士 小林 孝次

明細書

1.発明の名称

簡易シュレッダ

- 2. 特許請求の範囲
- (1)連結部を介して可動に向い合う一対の板材と、 これら板材の向い合う面に設けられた複数の刃と を特徴とする簡易シュレッダ。
- (2) 一方の板材に設けられた刃は凸刃、他方の板材に設けられた刃は凹刃であって、凸刃は円筒体を成すパンチ刃、凹刃はこの凸刃の挿入を受ける板材厚み方向に弾設された貫通孔であることを特徴とする請求項(1)に記載の簡易シュレッダ。
- (3)上側の板材の上面にテコ押圧装置を有する請求項(1)に記載の簡易シュレッダ。
- (4) 選結部が一対の板材の一側線に配設された蝶 番である請求項(3)に記載の簡易シュレッダ。
- (5) 連結部が一対の板材の周線に設けられ、板材を垂直方向に可動に連結する請求項(1)に記載の 簡易シュレッダ。
- (6)テコ押圧裝置が、板材上面のほぼ中央に突散

された着力部と、下側の板材の一個縁近傍に設け られた支点部と、これら着力部と支点部とに回動 自在に取り付けられたレバーとを有する請求項 (3)に記載の簡易シュレッダ。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、事務処理上発生する不要文書、特 に秘密事項が記載されたものを廃棄処分するに当 たり使用される、書類用シュレッダに関する。

[従来の技術]

従来シュレッダとしては、書類を細糸状にカットする電動のものがある。

[解決しようとする課題]

しかるにこのような従来のシュレッダは、大量 処理を前提とするものであって装置が大掛かりで、 製造コストも高い。したがって少量処理しか必要 としない者にとり価格的、スペース的に不経済で、 また使い勝手が悪かった。 電動であるためエネル ギ消費をしなければならないという問題も付随し ている。 本発明は、かかる課題を解消して少量処理でも 簡易に使用でき製造コストも著しく瞭価な、 しか も有價エネルギを使わない簡易シュレッグの提供 を目的とする。

[課題を解決するための手段]

上記目的を選成するため本発明の簡易シュレッダが採用する手段は、運結部を介して可動に向い合う一対の板材と、これら板材の向い合う面に設けられた複数の刃とを特徴とする。

[実施例]

以下本発明の実施例を示す園面を参照して、本 発明の構成について詳細に説明する。

第1回は本発明に係る信易シェレッダの第1実 施例を示す斜視回である。第1回において、一対 の板材(以下、上板1、下板2という)は長方形 の平板で平行対面して向い合うように配散され、 四隅を連結部3により上下に往復動可能に連結されている。連結部3は、上板1に固着された律体 3 a と、これら律体3 a に対応する箇所に下板2 の下面に固着された管体3 b と、この管体3 b が

挿入する。この場合棒体3aがガイドの役をする。 そして上板1上面に手を置いて垂直に押し下げれ ば、棒体3aはスプリング3dに抗して挿入孔3 と内を下降し連結部3を介して上板1を下降させ る。すると刃5は不要書類に穴をあけて明ロ部の から貫通孔7内に挿港し、カットした円形の紙片 を下側の受箱4内に神器す。次に押圧力を除去すれ ばスプリング3dの付勢で棒体3aが上昇させら れ上板1は原位置に戻る。このとき穴のあから、 払板8を耳8aをつまんで押し下げれば付着した 不要書類を刃5から除去することができる。の ようと同一分だけの厚みの不要書類をまとめて全 面パンチすることができる。

第2回は第2実施例を示す斜視図、第3回は同 第2実施例の簡易シュレッダを押し下げ切った状 想の側面図である。第2回において10はテコ押 圧装屋である。テコ押圧装置10は、上板1の上 面ほぼ中央部に突散された着力部10aと、下板

保有する挿入孔3cと、この挿入孔3c内に収め られたスプリング3dとから楔成される。これら 管体3bは、棒体3aを挿入孔3c内に受け入れ る機能と共に下板2の脚としての機能も併せ有す る。下板2の下面には受箱4が水平方向にスライ ダブルに設けられる。上板 1 の下面には刃5 が複 数、垂直に突散される。刃5は円筒体を成し刃先 はパンチ刃の凸刃である。これら複数の刃5に対 応する下板2の箇所に、刃5の外周より僅かに大 きめの関ロ部6が穿数される。この関ロ部6の直 怪サイズを保持してそのまま貫通孔 7 が下板 2 の 板厚方向に数字設され、上記凸刃に対する凹刃を 成す。8は払板であって、等板で構成され上板 1 とほぼ同一形状で両偏に耳8aが突起され、四隅 に穿散された穴を介して上記律体3aにスライダ ブルに係止され、かつ全面に刃5に対応して穴が 穿設されて上板」の下面に取り付けられる。

次にこの第1突海例の簡易シュレッダの使用方 法および作用を説明すると、使用者は数枚ないし 数十枚の不要書類を操体3 a 間、下板2 の上面に

2の板材の一個縁近傍に設整された支点部10bと、これら着力部10aと支点部10aとに回動自在に取り付けられたレバー10cとを有する。レバー10cは上板1の一個縁に接触することなく常に着力部10aにのみ押圧力がかけられるように長さ調節されている。着力部10aの上面は山に盛り上げられレバー10cの動きを円滑にさせ、かつ両脇にガイド」0dが突散されてレバー10cの外れ落ちを防止している。

第4図は第3実施例を示す解視図である。第4 図において運結部3は、上板1と下板2とを一個 縁において回動自在に連結する鎌番である。この 蝶番は2つの理由から連結箇所に遊びを持たせて 形成されている。1は上板1を降ろしたとをチコ の支点となる選結部3(蝶番)に余格がないと、 厚みが出る短の量の響類を上板1と下板2との間 に置くことができなくなってしまうからである。 2は上板1に突散される刃5は上板1の下面に直 角に散けられるが、上板1は連結部3を中心に円 運動するから閉口部6がカット効果を高めるため

特爾平4-61937 (3)

刃5の輪郭程度にしか閉口されていない場合には、 刃5は(特に選結部3近傍の刃5は) 斜め方向か **ら開口部6に入り、さらに貫通孔7に入っていく** から、その刃5の第ロ部6ならびに貫通孔?への 円滑挿入を確保するため上板1または下板2のい ずれかがズレ動くことができるようにするためで ある。なお、この第2理由に対処する別法として、 **邀結部3に遊びを持たせる代わりに上記説明から** 推測されるように、開口部6および貫通孔7に遊 びを持たせてもよい。この場合開口部6はカット 効果を務さないように遊びを少なくし、賞通孔? を刃5の円運動に合致するよう傾斜して穿設する ようにする。本実施例においては上板1と下板2 との適結部3には僅かだが間隙3fを設けてこの 点に対処している。さらにテコ押圧装置10はこ の運結部3を支点とし、着力点は直接に刃5にし、 レバーしりcがこの蛛番たる連結部3の反対側に スライダブルに突設されている。使用者は必要に 応じてスライダブルなレパー10cを引き伸ばし、 ここを持って上板しを押し下げれば、刃5は不要

に簡素であるから故障がすくなく、また電気等動力を使用しないから省エネルギーにも費す。 そして製造コストも廉価にできるから入手容易である。

4. 図面の簡単な説明

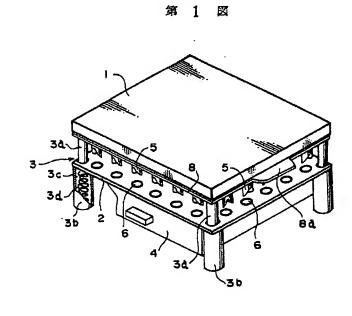
第1回は本発明に係る簡易シュレッダの第1実施例を示す斜視図である。第2図は第2実施例を示す斜視図である。第2図は第2実施例の簡易シュレッグを押し下げ切った状態の側面図である。第4図は第3実施例を示す斜視図である。

- 1・・上板
- 2 · · 下板
- 3・・運輸部
- 4 · · 受箱
- 5 - 刃
- 6・・開口部
- 7・・賞通孔
- 8 · · 払板
- 10・・テコ押圧装置

雪類に穴をあけて閉口部 6 から貫通孔 7 内に挿通 し、カットした円形の紙片を下側の受箱4内に落 す。このとき支点である避結部3に近い刃5もレ パー10cに近い刃5も共に同一長さに突起され ているから、上板lを押し下げる力に対する応力 は最も力の入る連結部3近傍で小さく、上板1が 押し下がるにつれて(水平に近付くにつれて)大 さくなるが、同時に加速度も付いてくるから全体 としてほぼ同一力で無理なくカットすることがで きる。下げ切ったら次にレパー10cを持って上 板1を押し上げる。このとき穴のあいた不要器類 も刃5に付着して上昇することがあるが、特に払 板8のようなものがなくても上板1を一杯に広げ て不要書類を刃5から除去することができる。使 用しないときはレパー10cをスライドさせて上 板[内にしまっておけば場所を取らない。

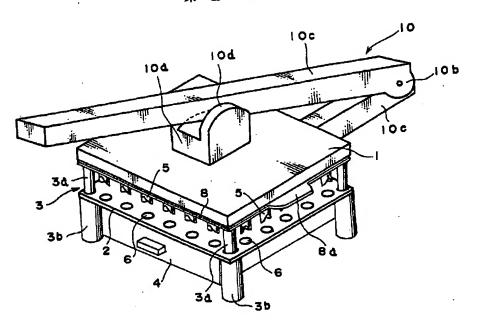
[発明の効果]

本発明は小型の装置だからスペースを取らず、 また少量の書類の処分でも簡単に使用することが できるから、きわめて便利である。さらに構造的

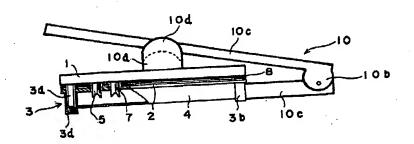


-213-

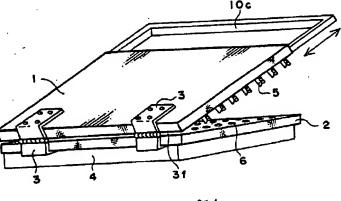
第 2 図



724 C 104



第 4 図



-214-

BEST AVAILABLE COFY